

BLOK PRZYGOTOWANIA SPRĘŻONEGO POWIETRZA DC601A-08

Wprowadzenie: Niniejsze instrukcje są dostarczane w celu poinformowania użytkownika, jak należy prawidłowo i bezpiecznie używać produktu. Muszą być one przechowywane w wyraźnie wskazanym miejscu, tak aby były łatwo i szybko dostępne. Prosimy o przeczytanie tych instrukcji przed użyciem.

Element Bloku PSP	Zadanie
FILTR(F)	Filtrowanie POWIETRZA przez wkład filtra zanim zostanie użyte.
REDUKTOR CIŚNIENIA(R)	Redukcja ciśnienia do wartości wymaganej przez użytkownika.
SMAROWNICA (L)	Naolejanie sprężonego powietrza.

Ogólne zasady instalacji, obsługi i konserwacji: Układ powinien zostać zainstalowany jak najbliżej miejsca użytkowania, a w przypadku kombinacji należy przestrzegać kolejności Filtr - Reduktor ciśnienia - Smarownica. Układ może pracować TYLKO w pozycji pionowej!

UWAGA: Należy się upewnić, że przepływ powietrza odbywa się tak, jak pokazują strzałki.

Obsługa: Przed podaniem ciśnienia do układu należy napętnić smarownicę olejem, po przez odkręcenie zaślepki znajdującej się na górnej powierzchni smarownicy. Należy stosować oleje zgodne z ISO i UNI FD (zalecany olej do narzędzi pneumatycznych i instalacji to Air Tool Oil S2 A firmy SHELL). Wyregulować ciśnienie przy pomocy reduktora ciśnienia, postępując w następujący sposób: podnieść gałkę w górę, aby umożliwić jej obracanie, kręcić gałką w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara celem zwiększenia ciśnienia, w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara w celu zmniejszenia ciśnienia. Reduktor ciśnienia jest wyposażony w manometr zamocowany na przedniej ścianie filtro-reduktora.

Dane techniczne	
Przyłącza	G1
Ciśnienie maksymalne	16 bar
Dokładność filtracji	20 µm
Zrzut kondensatu	Półautomatyczny/ręczny
Zakres regulacji ciśnienia wy	1,5 – 12 bar
Temp. Medium	-10 ÷ +60 °C
Temp. Pracy	-10 ÷ +60 °C
Przepływ	11500 l/min

UWAGA: Po otrzymaniu pożądanego ciśnienia należy zablokować pokrętkę przesuwając je w dół. Pożądane ciśnienie jest osiągane poprzez końcowy obrót w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara. W dolnej części kielicha filtra znajduje się zawór zrzutu kondensatu.

Zrzut kondensatu następuje w dwóch sytuacjach:

1. gdy układ znajduje się pod ciśnieniem – gdy wciśniemy zawór zrzutu kondensatu
2. gdy od układu odłączymy ciśnienie – nastąpi automatyczne opróżnienie zbiornika

Należy pilnować, aby regularnie usuwać kondensat ze zbiornika.

W celu ustawienia ilości oleju, która ma być rozpylana należy posłużyć się pokrętkiem w kopułce smarownicy: aby zmniejszyć ilość oleju należy obracać kołek zgodnie z ruchem wskazówek zegara, a w przeciwnym kierunku aby zwiększyć ilość oleju.

OSTRZEŻENIE

Maksymalne ciśnienie wlotowe nie może przekroczyć wartości podanych w danych technicznych. Nigdy nie wolno wystawiać układu FRL na oddziaływanie źródeł ciepła o temperaturze większej niż 60°C. Należy unikać instalowania układu FRL w pozycjach, które byłby on narażony na wstrząs, drgania lub oddziaływania innego rodzaju. Należy unikać instalowania układu FRL w miejscach, w których występuje silne stężenie alkoholu lub rozpuszczalników. Do czyszczenia kielichów należy używać wyłącznie mydła i wody. Nie należy używać: olejów z detergentami, olejów do układów hamulcowych, ani ogólnie rozpuszczalników. Regularnie usuwać wilgoć powstającą w kielichu filtra.

UWAGA: Nigdy nie należy odkręcać kielichów ani innych części jeżeli układ znajduje się pod ciśnieniem.

OSTROŻNIE! PRZECHOWYWAĆ W MIEJSCU NIEDOSTĘPNYM DLA DZIECI

WAŻNE: Nieprawidłowe użytkowanie może spowodować uszkodzenie produktu. Dlatego operator musi ściśle przestrzegać zawartość niniejszej instrukcji. Producent uchyla się od wszelkiej odpowiedzialności za nieprawidłowe używanie układu.