

**BLOK PRZYGOTOWANIA SPRĘŻONEGO POWIETRZA DC601A-06**

**Wprowadzenie:** Niniejsze instrukcje są dostarczane w celu poinformowania użytkownika, jak należy prawidłowo i bezpiecznie używać produktu. Muszą być one przechowywane w wyraźnie wskazanym miejscu, tak aby były łatwo i szybko dostępne. Prosimy o przeczytanie tych instrukcji przed użyciem.

| Element Bloku PSP     | Zadanie                                                        |
|-----------------------|----------------------------------------------------------------|
| FILTR(F)              | Filtrowanie POWIETRZA przez wkład filtra zanim zostanie użyte. |
| REDUKTOR CIŚNIENIA(R) | Redukcja ciśnienia do wartości wymaganej przez użytkownika.    |
| SMAROWNICA (L)        | Naolejanie sprężonego powietrza.                               |

**Ogólne zasady instalacji, obsługi i konserwacji:** Układ powinien zostać zainstalowany jak najbliżej miejsca użytkowania, a w przypadku kombinacji należy przestrzegać kolejności Filtr - Reduktor ciśnienia - Smarownica. Układ może pracować TYLKO w pozycji pionowej!

**UWAGA:** Należy się upewnić, że przepływ powietrza odbywa się tak, jak pokazują strzałki.

**Obsługa:** Przed podaniem ciśnienia do układu należy napętnić smarownicę olejem, po przez odkręcenie zaślepki znajdującej się na górnej powierzchni smarownicy. Należy stosować oleje zgodne z ISO i UNI FD (zalecany olej do narzędzi pneumatycznych i instalacji to Air Tool Oil S2 A firmy SHELL). Wyregulować ciśnienie przy pomocy reduktora ciśnienia, postępując w następujący sposób: podnieść gałkę w górę, aby umożliwić jej obracanie, kręcić gałką w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara celem zwiększenia ciśnienia, w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara w celu zmniejszenia ciśnienia. Reduktor ciśnienia jest wyposażony w manometr zamocowany na przedniej ścianie filtro-reduktora.

| Dane techniczne               |                        |
|-------------------------------|------------------------|
| Przyłącza                     | G3/4                   |
| Ciśnienie maksymalne          | 16 bar                 |
| Dokładność filtracji          | 20 µm                  |
| Zrzut kondensatu              | Półautomatyczny/ręczny |
| Zakres regulacji ciśnienia wy | 1,5 – 12 bar           |
| Temp. Medium                  | -10 ÷ +60 °C           |
| Temp. Pracy                   | -10 ÷ +60 °C           |
| Przepływ                      | 11500 l/min            |

**UWAGA:** Po otrzymaniu pożądanego ciśnienia należy zablokować pokrętło przesuwając je w dół. Pożądane ciśnienie jest osiągane poprzez końcowy obrót w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara. W dolnej części kielicha filtra znajduje się zawór zrzutu kondensatu.

Zrzut kondensatu następuje w dwóch sytuacjach:

1. gdy układ znajduje się pod ciśnieniem – gdy wciśniemy zawór zrzutu kondensatu
2. gdy od układu odłączymy ciśnienie – nastąpi automatyczne opróżnienie zbiornika

Należy pilnować, aby regularnie usuwać kondensat ze zbiornika.

W celu ustawienia ilości oleju, która ma być rozpylana należy posłużyć się pokrętłem w kopułce smarownicy: aby zmniejszyć ilość oleju należy obracać kołek zgodnie z ruchem wskazówek zegara, a w przeciwnym kierunku aby zwiększyć ilość oleju.

**OSTRZEŻENIE**

Maksymalne ciśnienie wlotowe nie może przekroczyć wartości podanych w danych technicznych. Nigdy nie wolno wystawiać układu FRL na oddziaływanie źródeł ciepła o temperaturze większej niż 60°C. Należy unikać instalowania układu FRL w pozycjach, które byłby on narażony na wstrząs, drgania lub oddziaływania innego rodzaju. Należy unikać instalowania układu FRL w miejscach, w których występuje silne stężenie alkoholu lub rozpuszczalników. Do czyszczenia kielichów należy używać wyłącznie mydła i wody. Nie należy używać: olejów z detergentami, olejów do układów hamulcowych, ani ogólnie rozpuszczalników. Regularnie usuwać wilgoć powstającą w kielichu filtra.

**UWAGA:** Nigdy nie należy odkręcać kielichów ani innych części jeżeli układ znajduje się pod ciśnieniem.

**OSTROŻNIE! PRZECHOWYWAĆ W MIEJSCU NIEDOSTĘPNYM DLA DZIECI**

**WAŻNE:** Nieprawidłowe użytkowanie może spowodować uszkodzenie produktu. Dlatego operator musi ściśle przestrzegać zawartość niniejszej instrukcji. Producent uchyla się od wszelkiej odpowiedzialności za nieprawidłowe używanie układu.